



Ozn.	Nazwa urządzenia	Ilość
I. Instalacja odbioru zanieczyszczeń z czyszczenia kanalizacji <i>I.1 w komplecie dostawy producenta instalacji</i>		
17/LZ	Lej zasypowy z transporterem ślimakowym; pojemność leja 8m3, średnica transportera 355 mm; materiał: stal nierdz. 1.4404; na wyposażeniu: kratownica o prześwicie 150mm, układ płuczący, kompresor wyd. 180 l/min, 6bar. Urządzenia w wykonaniu do montażu na zewnątrz - ocieplenie matami izolacyjnymi pokrywającymi kable grzewcze.	1 kpl.
17/SCP	Punkt spustu części płynnych: przyłącze Storz 110mm, zaszuwa DN100 PN10 z napędem elektrycznym	1 kpl.
17/SB	Separator bębnowy o wydajności 2 m³/h (części stałe), bęben obrotowy średnicy 1200mm, perforacja bębna 10mm, napęd bębna 3,0 kW; materiał: stal nierdz. 1.4404; przyłącze wody płuczacej DN80	1 kpl.
17/T	Transporter ślimakowy średnicy Ø355, długość 10,5 m, P = 1,5 kW; wyk. stal nierdz.1.4404; na wyposażeniu: lej zasypowy z separatora bębnowego, komplet podpór. Transporter w wykonaniu do montażu na zewnątrz - ocieplenie: maty izolacyjne, kable grzewcze.	1 kpl.
17/P.1	Pompa zatapialna pulpy piaskowej, q=16 l/s, H= 10,5 m, P=4,0 kW, 3x400V, 50 Hz; montaż na kolanie sprężającym DN80	1 szt.
17/SP	Separator płuczka piasku, wydajność 16 l/s; napęd transportera ślimakowego P = 1,5 kW; napęd mieszadła P = 0,55 kW, materiał: stal nierdz. 1.4404 zawór spustu organiki, P = 1,5 kW; medium płuczace 5m³/h, p=2bar. Separator w wykonaniu do montażu na zewnątrz - ocieplenie matami izolacyjnymi pokrywającymi kable grzewcze.	1 szt.
	Szafa zasilająco-sterownicza instalacji spustu nieczystości z czyszczenia kanalizacji; obudowa: stal lakierowana, IP54	1 szt.
I.11 Pozostałe elementy wyposażenia stacji spustu nieczystości z czyszczenia kanalizacji		
17/Z	Zuraw słupowy obrotowy z ręczną wciągarką linową, udźwig do 250 kg, wysięg 1500 mm, materiał: stal nierdzewna gat. 1.4301	1 szt.
17/Z.1	Zawór kulowy DN100 PN16 kołn. z dźwigni ręczną	1 szt.
17/Z.2	Zawór kulowy DN80 PN16 kołn. z dźwigni ręczną	1 szt.
17/Z.4	Zasuwa nożowa międzykołnierzowa DN125 PN10 z kółkiem ręcznym	1 szt.
17/Z.5	Kurek kulowy nierdzewny 1 3/4", 3-częściowy	1 szt.
17/ZZ.1	Zawór zwrotny kulowy DN125 PN10 kołn.	1 szt.
1.	Rurociąg spustu fazy ciekłej DN100 (114,3x2,0); materiał: stal nierdzewna gat. min. 1.4404, kolano 90° mat. 1.4404 r=3D - 4 szt.	~ 5,0 mb
2.	Rurociąg spustu odcieku DN80 (88,9x2,0), kolano 90° r=3D - 4 szt.; materiał: stal nierdzewna gat. 1.4404.	~ 6,1 mb
3.	Rurociąg spustu odcieków DN200 (219,1x2,0); materiał: stal nierdzewna gat. min. 1.4404, kolano 90° mat. 1.4404 r=3D - 2 szt.	~ 2,5 mb
4.	Rurociąg pulpy piaskowej DN125 (139,7x4,0), materiał: stal nierdz. gat. 1.4404; na wyposażeniu: kolano 45° r=3D-1 szt., kolano 90° r=3D-1 szt., redukcja DN80/DN125-1szt., redukcja DN150/DN125-1szt.	13,6 mb
5.	Rurociąg pulpy piaskowej DN150 (168,3x4,0), materiał: stal nierdz. gat. 1.4404, kolano 90° mat. 1.4404 r=3D - 1 szt.	~ 2,0 mb
8.	Rurociąg wody technologicznej DN100 (114,3x2,0), DN80 (88,9x2,0) kolano materiał: stal nierdz. gat. 1.4404 r=3D - 2 szt, DN32 (42,4x2,0), kolano materiał: stal nierdz. gat. 1.4404 r=3D - 3 szt.	ok. 5,0mb
9.	Spust organiki - rurociąg DN150; materiał: stal nierdzewna gat. 1.4404.	ok. 0,5mb
11.	Armatura na przyłączu wody do płukania: króciec przyłączeniowy DN25, zawór kulowy 1" z dźwignią ręczną, filtr sitkowy, zawór zwrotny	1 kpl.
14.	Przejście szczelne łańcuchowe ruroc. DN100, ŁU-4 9 ogniw, NBR, ogniwa ze stali A4	1 kpl.
II. Instalacja odbioru osadów dowożonych		
17/ISO	Kontenerowa stacja zlewna osadu dowożonego o wymiarach 1400x2400x2300 mm z ciągiem pomiarowo- spustowym DN100. Wyposażenie stacji: wąż spustowy, stojak, łapacz kamieni poj. 120l (ogrzewany), zaszuwa nożowa, przepływomierz elektromagnetyczny DN100, kompresor olejowy 1,5 kW, rozdzielacz o wyd. do 100m³/h, P=4,0kW, sonda pH, sonda przewodności, sonda gęstości; szafa sterująca ze stali nierdz. 1.4301 z ekranem dotykowym LCD 10", oprogramowanie do zarządzania stacją, komunikacja Profibus; kontener wyposażony w instalację oświetleniową, grzewczą, wentylacyjną; materiał kontenera: płyty warstwowe typu Sandwich gr. 100mm pokryte blachą ze stali nierdz. gat. 1.4301	1 kpl.
17/P.2	Mimośrodowa pompa ślimakowa, wydajność 14,6 m³/h ciśn. 3 bar, 268 min-1, Pnom. = 4,0 kW, 3x400V, 50Hz; montaż na stal. płycie podstawy	1 szt.
17/Z.3	Zasuwa nożowa międzykołnierzowa DN100 PN10 z kółkiem ręcznym	2 szt.
6.	Rurociąg osadu DN100 (114,3x2,6), materiał: stal nierdz. gat. 1.4404, kolano 90° mat. 1.4404 r=3D - 3 szt.	3,4 mb
7.	Rurociąg spustu osadu DN50 (60,3x2,0), materiał: stal nierdz. gat. 1.4404; kolano 45° mat. 1.4404 r=3D - 1 szt.	0,3 mb

10.	Króciec płukania ruroc.: króciec DN50 z zaworem odcinającym G2" i łączem Storz Ø52	2 szt.
12.	Właz rewizyjny wym. 600mmx600mm, materiał: żeliwo sferoidalne, kl. A15	1 szt.
13.	Kominek wentylacyjny 160mm PE HD z filtrem antyodorowym	1szt.
14.	Przejście szczelne łańcuchowe ruroc. DN100, ŁU-4 9 ogniw, guma NBR, ogniwa ze stali A4	3 kpl.
15.	Przejście szczelne łańcuchowe ruroc. DN150, ŁU-4 13 ogniw, guma NBR, ogniwa ze stali A4	1 kpl.
16.	Łącznik kielichowy do rur stalowych DN100, uszczelnienie z gumy EPDM; korpus: żeliwo sferoidalne z powłoką z farby epoksydowej	1szt.
Uwagi: 1) Wszystkie wymiary na rysunku podano w centymetrach. 2) Wyposażenie technologiczne stacji spustu nieczystości z czyszczenia kanalizacji wraz z autonomicznym systemem sterowania powinno stanowić komplet dostawy od jednego producenta. 3) Wyposażenie technologiczne kontenerowej stacji spustu osadów dowożonych wraz z autonomicznym systemem sterowania powinno stanowić komplet dostawy od jednego producenta. 4) Montaż urządzeń wykonać zgodnie z dokumentacją techniczno-ruchową urządzeń oraz z wytycznymi dostawców stacji. 5) Doprowadzić wodę technologiczną do odbiorników - miejsca pokazane na rysunku. 6) Rurociągi odprowadzające odcieki z leja zasypowego i separatora bębnowego prowadzić ze spadkiem min. 0,5% w kierunku studzienki pompy. 7) Rurociągi napowietrznie wody technologicznej, pulpy piaskowej, osadu dowożonego zabezpieczyć przed przemarzaniem poprzez zastosowanie kabli grzejnych 15/30, wełny mineralnej grubości min. 5 cm w osłonie z blachy stalowej nierdzewnej gr. min. 0,6mm. 8) Następujące urządzenia: lej zasypowy (spód transportera oraz boków leja zasypowego do wysokości ok. 50 cm), separator płuczka piasku, transporter ślimakowy, elektrozwór wody przy separatorze, elektrozwór wody i powietrza przy leju zasypowym, wyposażać w kable grzejne oraz izolację termiczną umożliwiającą pracę urządzeń w warunkach zewnętrznych do temperatury -5°C. Sterowanie ogrzewaniem za pomocą czujnika temperatury. 9) Wszystkie przejścia rurociągów przez przegrody wykonać jako szczelne z zastosowaniem przejść łańcuchowych. 10) Posadzkę wokół odwodnienia liniowego wyprofilować ze spadkiem w kierunku odwodnienia. 11) Wokół komory żelbetowej zamontować balustradę na wysokości 110cm. 12) Słupy wiaty zabezpieczyć odbojnicami w kolorze żółto-czarnym. 13) Zamontować odboje do kół w bezpiecznej odległości przed miejscem spustu zanieczyszczeń z samochodów WUKO do leja zasypowego. 14) Wiatę wyposażać w instalację oświetleniową - szczegóły według projektu branży elektrycznej i AKPIA. 15) Wykonawca przed przystąpieniem do robót zobowiązany jest do zapoznania się ze wszystkimi dokumentacjami branżowymi i budowlanymi. 16) Roboty prowadzić z równoległą koordynacją międzybranżową. 17) Przed przystąpieniem do prowadzenia robót wszystkie wymiary sprawdzić w naturze. 18) W sprawach nie określonych dokumentacją obowiązującą: - warunki techniczne wykonania i odbioru robót budowlano-montażowych (wg Ministerstwa Budownictwa i Instytutu Techniki Budowlanej) - normy Polskiego Komitetu Normalizacji (P.K.N.) - instrukcje, wytyczne i warunki techniczne producentów i dostawców materiałów budowlano-instalacyjnych. - przepisy techniczne instytucji kontrolujących jakość materiałów i wykonywanych robót.		
NAZWA I ADRES OBIEKTU BUDOWLANEGO: Komunalna oczyszczalnia ścieków w Nowym Świecie Nowy Świat 16, gm. Sulechów dz. ewid. 117/10, 117/37 obręb Nowy Świat		
INWESTOR: SuPeKom Sp. z o.o. ul. Poznańska 18, 66 - 100 Sulechów		
ENVIROTECH - sp.z o.o. ul. J.Kochanowskiego 7 60-845 Poznań tel. 61/657-02-00		NR PROJEKTU: RPP/145/23
IMIĘ, NAZWISKO		PODPIS:
PROJEKTOWAŁ: mgr inż. Izabela Daniel WKP/0330/PWOS/2021		
OPRACOWAŁ:		
SPRAWDZIŁ: mgr inż. Piotr Ratajczak WKP/0404/PWOS/17		
TYTUŁ RYSUNKU: Stacja spustu nieczystości z samochodów WUKO - obiekt nr 17. Rzut z góry.		
BRANŻA:	STADIUM:	DATA:
TECHNOLOGICZNA	PT	02.2024
SKALA:	FORMAT:	NR RYSUNKU:
1:50	420x780	17/T/01